

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

Угловысечные прессы. Технические характеристики

Угловысечные станки применяются для вырубки углов и сегментов в листовых заготовках (сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, композитные панели и т.п.), из которых в дальнейшем могут изготавливаться, например -корпусные детали, панели, двери, поддоны, композитные панели для вентилируемых фасадов и т.п.

Существуют два основных вида угловысечных станков: с фиксированным (90 градусов) и с изменяемым углом высечки (30-140 градусов). Кроме того, угловысечные станки оснащаются различными видами привода: ножным, пневматическим и гидравлическим.

Технические характеристики угловысечных станков:

Модель	Угловысечной станок Q28B 4x200	Угловысечной станок Q28A 4x250	Угловысечной станок Q11A 1,5x80	Угловысечной станок Q11 1,5x80
Тип привода	Гидравлический	Гидравлический	Пневматический	
Толщина металла, мм	0,5-4	0,5-4	до 1,5	до 1,5
Угол вырубки, °	40-130	90	90	90
Вес, кг	1100	780	120	80
Размеры, ДхШхВ, мм	1700x950x1400	940x860x1200	600x300x1060	520x300x1060