

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

Гибочный пресс гидравлический серии WE67K. Технические характеристики

Стандартное исполнение пресса гибочного гидравлического серии W67K с CNC контроллером Cybeleс DNC 600:

- Оси, контролируемые контроллером, Y1, Y2, X, Z, R
- Расстояние между блоками задних упоров регулируется вручную
- Электрогидравлический контроль параллельности и хода верхней балки
- Три штанги передней поддержки
- Устройство обратной связи "упор-ЧПУ"
- Компенсация прогиба контролируется ЧПУ, с обратной связью через потенциометр
- Зажим инструмента по типу EURO
- Комплект инструмента по типу EURO
- Задний упор с электромеханическим приводом
- Панель управления Cybeleс DNC 600
- Выносная педаль управления с кнопкой аварийного останова
- Гидравлическое масло в системе
- Руководство по эксплуатации и сервису.

Конфигурация гибочного пресса:

- Двухосевой контроллер
- Клапан пропорционального усилия Hoerbiger
- Устройство обратной связи "упор-ЧПУ"
- Синхронизация контролируется торсионом
- Контроллер Cybeleс DNC 600 (ЧПУ)
- Электрические компоненты Schneider и Siemens
- Сервомотор на заднем упоре
- Фронтальная поддержка листа
- Компенсация прогиба контролируется ЧПУ, с обратной связью через потенциометр
- Один комплект пуансон-матриц.

Панель управления:

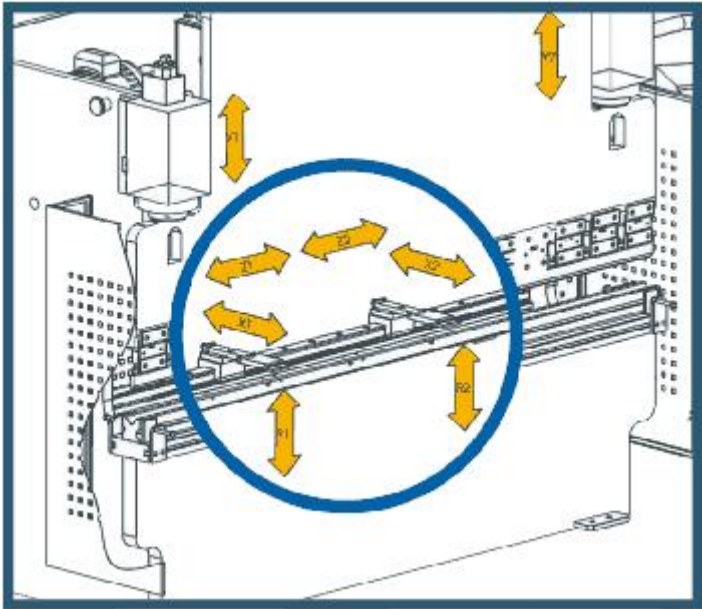
- Ось X: задний упор, программируемый с дискретностью 0,1мм
- Оси Y1, Y2: программируемый ход пуансона с дискретностью 0,01мм
- Максимальная память: 200 программ, 400 шагов

- Программируемая скорость пуансона
- Программируемое верхнее положение пуансона.

Дополнительное оборудование:

- Система регулировки заднего упора по осям X1, X2, R1, R2, Z1, Z2.
- Контроллер Cybelec DNC 880, ModEva (интерфейс на русском языке)
- Поддержка режима "Тандем".

Прессы усилием от 1250 до 1650 тонн изготавливаются по заказу.



Технические характеристики прессов гибочных гидравлических серии W67K с CNC контроллером Cybelec DNC 600. Таблица 1.

Модель	400/3200	400/4000	400/5000	400/6000	400/7000	500/4000	500/5000	500/6000	500/7000
Общая потребляемая мощность, кВт	30	30	30	30	30	37	37	37	37
Глубина подачи листа, мм	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Ход ножа, мм	500	500	500	500	500	600	600	600	600
Ширина стола, мм	3200	4000	5000	6000	7000	4000	5000	6000	7000
Макс. просвет между инструментом, мм	500	500	500	500	500	600	600	600	600
Длина	3450	4250	5250	6250	7250	4250	5250	6250	7250
х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
Ширина	2320	2320	2320	2320	2320	2600	2600	2600	2600
х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
Высота, мм	3260	3360	4280	4650	5000	4950	5200	5420	58800
Вес, кг	24000	26000	32000	38000	45000	46000	49000	53000	58000
Рабочая длина, мм	3200	4000	5000	6000	7000	4000	5000	6000	7000
Усилие, кН	4000	4000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	5000

Технические характеристики прессов гибочных гидравлических серии W67K с CNC контроллером Cybelec DNC 600. Таблица 2.

Модель	600/4000	600/5000	600/6000	600/7000	700/4000	700/5000	700/6000	700/7000
--------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Общая потребляемая мощность, кВт	45	45	45	45	45	45	45	45
Глубина подачи листа, мм	500	500	500	500	600	600	600	600
Ход ножа, мм	650	650	650	650	700	700	700	700
Ширина стола, мм	4000	5000	6000	7000	4000	5000	6000	7000
Макс. просвет между инструментом, мм	650	650	650	650	700	700	700	700
Длина	4250	5250	6250	7250	4250	5250	6250	7250
х	х	х	х	х	х	х	х	х
Ширина	2850	2850	2850	2850	3000	3000	3000	3000
х	х	х	х	х	х	х	х	х
Высота, мм	5100	5400	5750	6200	5400	5650	5900	6300
Вес, кг	51000	56000	63000	70000	56000	62000	69000	76000
Рабочая длина, мм	4000	5000	6000	7000	4000	5000	6000	7000
Усилие, кН								

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93