

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

Листогиб с гидравлическим приводом модель W62. Технические характеристики

Корпус станка изготовлен из стали высокой прочности с использованием антивибрационной технологии. Это делает станок надёжным и долговечным. В работе данного станка используется гидравлический привод, что значительно снижает шум и облегчает работу оператора. Также, использование гидравлики увеличивает точностьгиба. Доступно два режима работы «ручной» и «автоматический» (станок выполнит 1 рабочий цикл в автоматическом режиме и освободит готовое изделие). Высота подъема прижимной балки регулируется, для удобства работы и экономии времени.

Высоту подъема прижимной балки в W62 можно регулировать, благодаря чему существенно снижены временные затраты на обработку стали. Помимо этого, инженерам удалось значительно увеличить срок службы W62 и снизить затраты на его периодическое техническое обслуживание благодаря применению сегментного лезвия.

На данном станке можно изготавливать строительные профили, элементы современных окон и дверей, прямые и фасонные элементы систем вентиляции. Листогибочный станок позволяет обрабатывать листы стали длиной до 9м.

Технические особенности:

- Производитель – КНР;
- Максимально возможный угол сгиба – 135 градусов;
- Гидропривод;
- Год гарантии

Модель	Длина, мм	Комплектация	Допустимые толщины, мм / Производительность
W62 2000 / 5	2000	Станок	5 мм. / 5 гибов в минуту
W62 2500 / 3	2500	+	3 мм. / 5 гибов в минуту
W62 2500 / 4	2500	Сегментное лезвие	4 мм. / 5 гибов в минуту

Модель	Длина, мм	Комплектация	Допустимые толщины, мм / Производительность
W62 3100 / 3	3000	+	3 мм. / 5 гибов в минуту
W62 4000 / 3	4000	Задний упор	3 мм. / 5 гибов в минуту
W62 6000 / 2	6000	+	2 мм. / 5 гибов в минуту
W62 9000 / 1.5	9000	фиксатор углагиба	1.5 мм. / 5 гибов в минуту

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93