

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

Профилегибочные станки серии W24Y. Технические характеристики

Гидравлический профилегибочный станок ручной W24Y способен изгибать за один прокат металлические профили различного сечения под любыми углами без ограничения величины радиуса (даже больше, чем на 360 градусов). На нём можно делать обработку металла в разных плоскостях: спиралевидно сгибать металлические трубы и профили, создавать из уголков окружности. Единственным ограничением профилегибочных станков является радиусгиба.

Заготовку зажимают между трёх роликов, оснащённых гидромоторами и имеющих модульные насадки, подходящие к заготовке любого сечения. Два ролика двигаются относительно третьего, их положение регулируется по дуге. С лицевой стороны (с обеих сторон) размещены вспомогательные ролики, осуществляющие контроль движения деталей и пропорциональности гибки.

Положение станка при работе может быть как вертикальным и так и горизонтальным.

Применяют профилегибочный станок ручной преимущественно в промышленности:

- морской,
- нефтехимической,
- энергетической и электрической,
- автомобильной,
- строительной,
- мебельной,
- связанной со спортом и отдыхом.

Компанией выпускается эффективный профилегибочный станок ручной W24Y, предназначенный для гибки L-образных и U-образных стальных профилей, прямоугольных и плоских балок, плоского шатуна, твёрдого бруска, труб, уголков и швеллеров. На нём изготавливают кольцевые детали малого диаметра, используя для этого полосы, пресованные и горячекатаные профили из сплавов, легко поддающихся деформации, а также жаропрочных в нагретом состоянии. Такие станки подходят для изгиба профиля из легких металлов с осевым растяжением. Профилегибочный станок может придавать деталям одинарную и знакопеременную кривизну с симметричными и несимметричными контурами.

В эксплуатации многофункциональный станок W24Y надежен. Это идеальное профилегибочное оборудование, которое легко переналадить для других материалов и типов профиля. Для этого достаточно лишь сменить

параметры настройки, сами же ролики менять не нужно. Кроме того, профилегибочный станок ручной W24Y серии можно комплектовать ЧПУ, что увеличит его точность, сделает работу более удобной и значительно сократит время обработки деталей.

Оборудование сгибания профилей производится Компанией машины. Оно является эффективным инструментом для сгибания I стали, U стали, плоского шатуна, твёрдого бруска и т.д. У него три рабочего бегунка, и позиции двух нижнего бегунка регулируются по дуге. Вспомогательные бегунки устанавливаются на обе стороны оборудования для контроля качества работы сгибания стальных профилей. Наше оборудование имеет разные надёжные функции, и является идеальной машиной сгибания, которая может сгибать материалы разных видов по сочетанию комплекта штампа. Расходы на оборудование этого вида тоже низкие, но с эластичностью и надёжностью.

Технические характеристики:

Модель	W24-400	W24Y-500	W24Y-1000	
Номер	1110001	1110002	1110004	
Размер выработки	≤245	≤245	≤245	
Minimum beading Dia(Angle steel leg out)	300-1200	240-1800	300-1350	
Объём	L40x4	L50x5	L75x7	
Размер модели	L (mm)	1040	1250	1100
	W (mm)	780	770	1320
	H (mm)	1400	1650	1250
Вес (KG)	365	820	1670	
Главный мотор (KW)	1.5	2.2/2.2	4/3	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
 Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
 Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
 Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
 Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
 Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
 Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
 Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
 Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
 Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93