

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31 Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06 Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62 Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81 Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41 Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42 Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64 Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31 Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18 Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

Вальцы ручные модель W11. Технические характеристики

Принцип, по которому работают вальцы трехвалковые ручные, достаточно прост. Он основан на противоположно направленном вращении валков, благодаря которому происходит захват листового материала и гибка его согласно заданному радиусу. В движение вальцы приводятся при помощи штурвала.

Основными рабочими элементами станка являются валки. Их изготавливают из прута или трубы (в зависимости от спецификации оборудования). Для облегчения подачи листов и выемки согнутых в замкнутую окружность изделий вальцы трехвалковые ручные комплектуются съемным и регулируемым по прижиму передним валом. Возможность регулировки переднего валка позволяет получать готовые изделия конусной формы. Валки могут быть сменными, что в значительной мере повышает многофункциональность вальцовочного механизма.

Чтобы правильно выбрать вальцы трехвалковые ручные необходимо учесть несколько важных характеристик:

- диаметр валков;
- допустимую длину изгиба;
- максимальную толщину металла;
- габариты используемого листа.

Как правило, ручные вальцы рассчитаны на толщину стального листа до 3 мм, также возможна работа с другими металлами, мягким пластиком, композитами. Это оборудование дополнительно может комплектоваться профилирующими роликами, которыми наносят ребра жесткости. Для быстрой переналадки станка на разные диаметры, направляющие заднего вала независимо перемещаются по вертикали на фоне линейки.

Универсальность, компактность, легкость в эксплуатации и обслуживании делают вальцы трехвалковые ручные крайне востребованными на небольших производствах или для изготовления штучных изделий. Ручные вальцы значительно дешевле, чем гидравлические и электромеханические, но при этом они надежно выполняют свои функции.

Вальцы ручные модель W11 2x1000, W11 1.5x1530, W11 1.5x1300.

Ручные вальцовочные станки серии W11 - предназначены для работы с тонколистовым металлом. Приводятся в движение при помощи штурвала. Могут комплектоваться дополнительными профилирующими роликами для нанесения ребер жесткости и других зигов, а также валками со специальными отверстиями для гибки прутка. Обе направляющие заднего вала перемещаются в вертикальной плоскости, независимо друг от друга, и отображают свое положение на линейке.

Это позволяет быстро переналадить станок с одного диаметра на другой, а так же гнуть конусы.

Описание:

Вальцовочные станки ручные серии W11 - мощные 3-х валковые гибочные машины с ручным приводом специально спроектированы для тонких листов. Это идеальное решение для производства круглых прямошовных воздуховодов и заготовок для фасонных частей. Многофункциональность вальцовочного станка обеспечивается сменными вальцами, а система боковой разгрузки увеличивает производительность станка.

Технические характеристики:

Модель станка	W11 2x1000	W11 1,5x1270	W11 1,5x1530
Макс. ширина листа, мм.	1000	1270	1530
Макс. толщина листа, мм	2	1,5	1,5
Мин. диаметр заготовки, мм	100	100	100
Диаметр роликов, мм	72	72	72
Размеры (ДхШхВ), мм	1600x450x600	1800x450x600	2050x450x600
Вес, кг	220	240	260

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru
Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93