

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

Гибочный пресс гидравлический серии PSH. Технические характеристики

Гибочные прессы серии PSH предназначены для серийного, мелкосерийного и штучного изготовления сложных деталей, имеющих большое количество гибов в разных плоскостях и под разными углами. Прессы оснащены современной панелью управления ЧПУ Cybelec DNC 880.

Функция автоматического захвата материала, подача материала, работа гибочного прессы, переворачивание заготовки и выполнение последующих операций. За одну автоматическую операцию листовой металл становится.

СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ:

- Управление контроллером по четырем осям (Y1-Y2-X-R)
- Рабочий стол с гидравлической системой компенсации прогиба, управляемый ЧПУ
- ЧПУ CYBELEC DNC880S
- Высокоэффективная электрогидравлическая система пропорционального распределения давления
- Специальная система светодиодных датчиков Высокоэффективный сервопривод переменного тока и привод японского производства
- Уплотнения от попадания масла снаружи
- Высокоэффективный шестеренный насос с сетчатым фильтром
- Шариковый ходовой винт и линейная направляющая
- Стандартный комплект пуансон/ матрица (евро стандарт)
- Стандартная передняя поддержка листа

ОПЦИИ

- Система CYBELEC M0DEVA10S
- Система CYBELEC M0DEVA12S
- Блок с ЧПУ для управления осями Z1/Z2 (для DNC880S или более высокой версии)

Технические характеристики прессов гибочных гидравлических серии PSH с CNC контроллером:

Модель Габариты, мм	Усилие тн	Длина гиба, мм	Вес, кг	Скорость опускания ножа мм/сек	Скорость гиба мм/сек	Скорость обратного хода мм/сек	Ход ножа мм	Мощность, кВт
PSH-40/1500	40	1500	3500	80	10	100	380	4

PSH-50/2000	50	2000	4200	80	8	100	420	4
PSH-63/2500	63	2500	6000	80	10	90	420	7,5
PSH-63/3200	63	3200	6600	80	10	90	420	7,5
PSH-80/2550	80	7200	7200	80	10	80	420	7,5
PSH-80/3200	80	3200	7750	80	10	80	420	7,5
PSH-100/2500	100	2500	8300	100	8,5	80	480	7,5
PSH-100/3200	100	3200	9500	100	8,5	80	480	7,5
PSH-100/4100	100	4100	11500	100	8,5	80	480	7,5
PSH-100/5100	100	5100	14400	100	8,5	80	480	7,5
PSH-125/2500	125	2500	8820	100	7,5	80	480	7,5
PSH-125/3200	125	3200	10600	100	7,5	80	480	7,5
PSH-125/4100	125	4100	12400	100	7,5	80	480	7,5
PSH-125/5100	125	5100	15700	100	7,5	80	480	7,5
PSH-160/2500	160	2500	9650	100	8,5	80	480	11
PSH-160/3200	160	3200	11800	100	8,5	80	480	11
PSH-160/4100	160	4100	13800	100	8,5	80	480	11
PSH-160/5100	160	5100	17620	100	8,5	80	480	11
PSH-200/2500	200	2500	10220	100	10	HO	520	18,5
PSH-200/3200	200	3200	13000	100	10	HO	520	18,5
PSH-200/4100	200	4100	15000	100	10	110	520	18,5
PSH-200/5100	200	5100	20520	100	10	110	520	18,5
PSH-200/6100	200	6100	25100	100	10	110	520	18,5
PSH-250/2500	250	2500	12850	100	8,5	95	520	18,5
PSH-250/3200	250	3200	15000	100	8,5	95	520	18,5
PSH-250/4100	250	4100	18000	100	8,5	95	520	18,5
PSH-250/5100	250	5100	25030	100	8,5	95	520	18,5
PSH-250/6100	250	6100	30000	100	8,5	95	520	18,5
PSH-320/3200	320	3200	19800	100	7,2	100	520	22
PSH-320/4100	320	4100	22800	100	7,2	100	520	22
PSH-320/5100	320	5100	28600	100	7,2	100	520	22
PSH-320/6200	320	6200	33600	100	7,2	100	520	22

Вне зависимости от модели, каждый листогибочный пресс (Китай) способен работать в автоматическом и наладочном режимах, а также в режиме одиночного хода. При этом верхний слайдер и расстояние между панелью и задней калибровкой высвечиваются на дисплее контроля и могут быть отрегулированы вручную. Управление листогибками может осуществляться с помощью переносного кнопочного пульта или нажатием на специальную педаль.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93