

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
 Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
 Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
 Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
 Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
 Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
 Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
 Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
 Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
 Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93

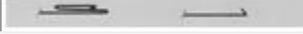
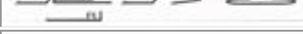
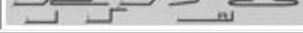
Фальцепрокатный станок серии LC. Технические характеристики

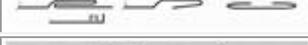
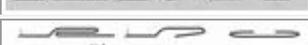
Фальцепрокатные станки моделей LC-12 и LC-15 это наиболее широко применяемые станки для изготовления воздуховодов. Фальцепрокатные станки серии LC-12 и LC-15 имеют небольшой вес, легко передвигаются - обладают высокой мобильностью, что делает данное оборудование универсальным для работы в различных условиях. На LC-12 можно обрабатывать листовую металл толщиной 0.5-1.2 мм. На LC-15 можно обрабатывать листовую металл толщиной 0.7-1.5 мм.

Это многофункциональные машины для изготовления фальцевых соединений.

Все возможные конфигурации данных станков и производимые ими виды фальцевых замков приведены ниже в таблицах:

Технические характеристики фальцепрокатных станков серии LC:

Модель	Двигатель (кВт)	Толщина (мм)	Форма	Вес (кг)	Размеры (ДхШхВ)
LC-10	1.5	0.3-1.0		175	920x580x890
LC-10R	1.5	0.3-1.0		185	920x580x1020
LC-10C	1.5	0.3-1.0		185	920x580x1020
LC-10E	2.2	0.3-1.0		220	1200x600x950
LC-10B	1.5	0.3-1.0		175	920x580x880
LC-12	1.5	0.5-1.2		215	1050x580x880
LC-12R	1.5	0.5-1.2		220	1050x580x1050
LC-12B	1.5	0.5-1.2		210	1050x580x880
LC-12BR	1.5	0.5-1.2		225	1050x580x1060
LC-12C	1.5	0.5-1.2		210	1050x580x880
LC-12D	1.5	0.5-1.2		215	1050x580x880
LC-12DR	1.5	0.5-1.2		230	1050x580x1050

LC-12M	2.2	0.5-1.2		360	1520x650x1010
LC-15	2.2	0.7-1.5		280	1140x660x920
LC-15R	2.2	0.7-1.5		305	1150x660x1080
LC-15B	2.2	0.7-1.5		285	1150x660x920
LC-15BR	2.2	0.7-1.5		305	1150x660x1080
LC-15C	2.2	0.7-1.5		290	1150x660x1080
LC-15D	2.2	0.7-1.5		290	1150x660x920
LC-15DR	2.2	0.7-1.5		310	1150x660x1080
LC-15M	2.2	0.7-1.5		360	1420x650x1010
LC-20	3	0.7-1.5		435	1650x680x1160
LC-10BR	1.5	0.3-1.0		185	920x580x1020

Фальцепрокатные станки Модели LC-12, LC-15:

Форма	Название	Толщина, мм	Спецификация, мм	Размер, мм
 	Питсбургский замок Лежачий фальц	0.5-1.2 0.5-1.2	26 9	13.2 13.2
 	Стоячий фальц Одиночный стоячий шов	0.5-1.2 0.5-1.2	26 6-13	14 13
	Соединительная рейка	0.5-0.8	48	25
	Соединительная рейка	0.5-0.8	54	28
	Лежачий фальц	0.5-1.2	18	10
	Ответная часть лежащего фальца	0.5-1.2	4-8	4-8
	Закругленный прямоугольный фланец	0.5-1.2	8	8
 	Питсбургский замок Лежачий фальц	0.5-1.2 0.5-1.2	26 9	13.2 13.2
	Соединительная рейка	0.5-0.8	54	28
	S-образная скоба	0.4-0.8	92	28
  	Одиночный стоячий шов Двойной стоячий шов Т-образное соединение	0.5-1.0 0.5-1.0 0.5-1.0	6-14 26 40	6-14 14 14
 	Питсбургский замок Лежачий фальц	0.7-1.5 0.7-1.5	29 10	14.5 14.5
 	Стоячий фальц Одиночный стоячий шов	0.7-1.5 0.7-1.5	32 8-16	17 16
	Соединительная	0.5-1	54	28

	рейка			
	Лежачий фальц	0.7-1.5	10	16
	Ответная часть лежачего фальца	0.7-1.5	9	14
	Закругленный прямоугольный фланец	0.7-1.5	11	11

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ctx@nt-rt.ru || www.metacl.nt-rt.ru

Астана: +7(7172)727-132 Архангельск: (8182)63-90-72 Белгород: (4722)40-23-64 Брянск: (4832)59-03-52 Владивосток: (423)249-28-31
Волгоград: (844)278-03-48 Вологда: (8172)26-41-59 Воронеж: (473)204-51-73 Екатеринбург: (343)384-55-89 Иваново: (4932)77-34-06
Ижевск: (3412)26-03-58 Казань: (843)206-01-48 Калининград: (4012)72-03-81 Калуга: (4842)92-23-67 Кемерово: (3842)65-04-62
Киров: (8332)68-02-04 Краснодар: (861)203-40-90 Красноярск: (391)204-63-61 Курск: (4712)77-13-04 Липецк: (4742)52-20-81
Магнитогорск: (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск: (8152)59-64-93 Набережные Челны: (8552)20-53-41
Нижний Новгород: (831)429-08-12 Новокузнецк: (3843)20-46-81 Новосибирск: (383)227-86-73 Орел: (4862)44-53-42
Оренбург: (3532)37-68-04 Пенза: (8412)22-31-16 Пермь: (342)205-81-47 Ростов-на-Дону: (863)308-18-15 Рязань: (4912)46-61-64
Самара: (846)206-03-16 Санкт-Петербург: (812)309-46-40 Саратов: (845)249-38-78 Смоленск: (4812)29-41-54 Сочи: (862)225-72-31
Ставрополь: (8652)20-65-13 Тверь: (4822)63-31-35 Томск: (3822)98-41-53 Тула: (4872)74-02-29 Тюмень: (3452)66-21-18
Ульяновск: (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск: (351)202-03-61 Череповец: (8202)49-02-64 Ярославль: (4852) 69-52-93